



FORMULATION
EPOXY - POLYURETHANNE
MOULAGE POLYURETHANNE

Date	:	04 Janvier 2016
Remplace	:	20 février 2007

RAIGITHANE 9209-3 / RAIGIDUR F

RESINE DE COULEE POLYURETHANNE THIXOTROPE ET RIGIDE

DESCRIPTION GENERALE :

Le RAIGITHANE 9209-3 / RAIGIDUR F est un système polyuréthane liquide à température ambiante et polymérisant à chaud ou à froid.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES :

- Matériau très rigide, de couleur noire et sans solvant
- Système thixotrope après mélange
- Mise en oeuvre sur machine bi composant Basse Pression
- Rapport de mélange 100+50 en volume pour une mise en oeuvre à l'aide de cartouche bi-corps, mélangeur statique et pistolet correspondant
- Temps de gel court et polymérisation rapide même en petites masses
- Excellente résistance thermique, notamment aux chocs thermiques (> 100 cycles -40°C ; +140°C)
- Très bonnes caractéristiques d'adhérence sur les boîtiers métalliques et plastiques
- Excellente résistance aux agents chimiques
- Conforme à la Directive 2002/95/CE dite Directive RoHS

APPLICATIONS COURANTES :

- Ce système est parfaitement adapté aux scellements et à la protection mécanique de connexions

RAIGITHANE 9209-3 / RAIGIDUR F

PROPRIETES PHYSIQUES	VALEURS	UNITES	NORMES
Couleur	Noire		
Densité	1.55 ± 0.05		
Dureté Shore à 25 °C	85 ± 5	D	NF EN ISO 868
à 80 °C	81 ± 5	D	NF EN ISO 868
PROPRIETES MECANIQUES			
Résistance à la rupture en traction	48	MPa	NF EN ISO 527
Allongement à la rupture	2.3	%	NF EN ISO 527
Résistance aux chocs	10	KJ/m ²	NF EN ISO 179
Module de flexion	4400	N/mm	NF EN ISO 178
PROPRIETES THERMIQUES			
Résistance à la flexion sous charge HDT / B (0.45 N/mm ²)	93	°C	NF ISO R75
Résistance thermique en continu	130	°C	
Résistance thermique en pointe	155	°C	
Conductivité thermique	0.8	W/m ^{°K}	R-048 (Méthode interne)
Perte en poids (1500h à 125°C)	< 1	%	
Résistance aux chocs thermiques sur écrou M10 noyé dans pion diamètre 40mm hauteur 55mm	> 100	Cycles -40°C ; + 140°C	
PROPRIETES ELECTRIQUES			
Constance diélectrique (55 KHz)	4.3		IEC 250
Tangente de l'angle de perte (55 KHz)	0.016		IEC 250
Résistivité volumique	10 ¹⁶	Ω.cm	NF C 26-215
Résistivité superficielle	2 x 10 ¹⁶	Ω	NF C 26-215
Rigidité diélectrique	> 25	KV/mm	R-059 (Méthode interne)
RESISTANCE HYDROLYSE			
Absorption d'eau : - 24 heures 25°C	< 0.1	%	NF EN ISO 62 (méthode 1)
- 1 heure 100°C	< 1	%	
- 24 jours 70°C	< 5	%	

	VALEURS	UNITES	NORMES
RAIGITHANE - Résine	9209-3		
Couleur	Noire		
Densité	1.68 ± 0.05		NF ISO 1675
Viscosité à 25 °C	12 000 ± 2 000	mPa.s	NF ISO 2555
Point éclair	> 150	°C	
RAIGIDUR - Durcisseur	F		
Couleur	Brun ambré		
Densité	1.23 ± 0.03		NF ISO 1675
Viscosité à 25 °C	200 ± 40	mPa.s	NF ISO 2555
Point éclair	> 220	°C	

	RAIGITHANE 9209-3	100
(en poids) :	RAIGIDUR F	36
Rapport de Mélange	RAIGITHANE 9209-3	100
(en volume) :	RAIGIDUR F	50

MISE EN OEUVRE	VALEURS	UNITES
Temps de gélification à 25°C - 100g Raigithane 9209-3 - 36g Raigidur F	100 ± 10	sec.
Conditions minimum de polymérisation	24 heures à 25°C	

STOCKAGE :

Dans les conditions normales de stockage (+5°C ; +40°C), la préemption est de 6 mois en bidons d'origine non ouvert

CONDITIONNEMENT :

RAIGITHANE 9209-3 : 25 - 250 Kg
RAIGIDUR F : 30 - 250 Kg

RAIGITHANE 9209-3 / RAIGIDUR F

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Eviter tout contact avec la peau et les yeux.

Le port des gants  , lunettes de protection  et vêtements de travail  est fortement recommandé.

En cas de projections dans les yeux, rincer aussitôt, abondamment et soigneusement avec de l'eau. Si des irritations se manifestent, consulter un médecin.

Après contact avec la peau, nettoyer soigneusement avec de l'eau et du savon.

Travailler dans un local aéré loin de toute flamme. Utiliser une aspiration locale par extraction d'air au point d'émission dans le cas d'emploi en locaux fermés.

Se reporter à la Fiche de Données de Sécurité pour les informations complémentaires concernant la sécurité et les conditions de travail.

STOCKAGE

Le Raigithane 9209-3 peut être conservé 6 mois à l'abri de l'humidité et du rayonnement solaire direct, à une température de +5°C à +40°C, dans les emballages d'origine non entamés.

Du fait de la tendance à la sédimentation des produits chargés, dans le cas d'un stockage prolongé ou de prélèvements partiels, il est conseillé de mélanger le produit dans son emballage d'origine avant usage

Le Raigidur F peut être conservé 6 mois à l'abri de l'humidité et du rayonnement solaire direct, à une température de +5°C à +40°C, dans les emballages d'origine non entamés.

Un emballage entamé doit être soigneusement refermé sous couverture d'azote et stocké à l'abri de l'humidité.

GARANTIE

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise possible de nos connaissances actuelles.

Elles ne sont données toutefois qu'à titre indicatif.

Au surplus, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.