



FORMULATION  
EPOXY - POLYURETHANE  
MOULAGE POLYURETHANE

Date	:	27 avril 2016
Remplace	:	15 Décembre 2015

## RAIGITHANE 6642 / RAIGIDUR AP

### SYSTEME POLYURETHANE POUR MOULES A BETON

#### DESCRIPTION GENERALE :

Résine polyuréthane liquide bi-composant, destinée à être mise en oeuvre par coulée à température ambiante.

#### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES :

- Elastomère de polyuréthane souple (75ShA) sans catalyseur organo-mercuriel.
- Faible viscosité de mélange
- Très long temps de gel pour pièces complexes ou de grandes dimensions.
- Polymérisation et démoulage à température ambiante
- Excellentes caractéristiques mécaniques
- Excellente résistance à l'hydrolyse et aux agents chimiques (huile de décoffrage, adjuvants du béton..)
- Ce système polyuréthane est conforme à la Directives ROHS (2002/95/CE); il ne contient aucune substance extrêmement préoccupante de la liste candidate, ni de la liste des substances soumises à autorisation (annexe XIV de Reach \_Juin 2012)

#### APPLICATIONS COURANTES :

- Moules à béton
- Prises d'empreintes



## PROPRIETES DE LA RESINE POLYMERISEE

### RAIGITHANE 6642 / RAIGIDUR AP

PROPRIETES PHYSIQUES	VALEURS	UNITES	NORMES
Couleur	Noire		
Densité	1.23 ± 0.05		ISO 2781
Dureté Shore à 25 °C	75 ± 5	A	NF ISO 868
à 60 °C	75	A	NF ISO 868
PROPRIETES MECANIKES (*)			
Résistance à la rupture en traction	5.5	MPa	NF EN ISO 527
Allongement à la rupture	380	%	NF EN ISO 527
Contrainte à 10% d'allongement	0.2	MPa	
Contrainte à 50 % d'allongement	0.9	MPa	
Contrainte à 100 % d'allongement	1.6	MPa	
Contrainte à 300 % d'allongement	4.4	MPa	
Résistance à la déchirure	21	N/mm	NF EN ISO 34
Allongement à la déchirure	35	%	
PROPRIETES THERMIQUES (*)			
Résistance à la flexion sous charge :			ISO R 75
HDT / B (0.45 N/mm <sup>2</sup> )	< 10	°C	
Résistance thermique en pointe	80	°C	
PROPRIETES ELECTRIQUES (*)			
Constante diélectrique (55Khz)	NA		IEC 250
Tangente de l'angle de perte (55Khz)	NA		IEC 250
Résistivité volumique	NA	Ω.cm	NFC 26-215
Résistivité superficielle	NA	Ω	NFC 26-215
Rigidité diélectrique	NA	KV/mm	
RESISTANCE HYDROLYSE			
Absorption d'eau - 24 Heures à 23°C	---	%	NF EN ISO 62
- 30 minutes à 100°C	---	%	(Méthode 1 et 2)

(\*)Testé après post-cuisson des éprouvettes pendant 16 heures à 60°C

## MISE EN OEUVRE DU SYSTEME RAIGITHANE 6642 / RAIGIDUR AP

	VALEURS	UNITES	NORMES
<b>RAIGITHANE - Résine</b>	6642		
Couleur	Noire		
Densité	1.24 ± 0.03		NF EN ISO 1675
Viscosité à 25 °C	1200 ± 300	mPa.s	NF EN ISO 2555
Point éclair	>120	°C	
<b>RAIGIDUR - Durcisseur</b>	AP		
Couleur	Ambre claire		
Densité	1.13 ± 0.03		NF EN ISO 1675
Viscosité à 25 °C	1 200 ± 300	mPa.s	NF EN ISO 2555
Point éclair	> 200	°C	

	RAIGITHANE 6642	100
(en poids) :	_____	= _____
	RAIGIDUR AP	58
Rapport de Mélange		
	RAIGITHANE 6642	100
(en volume) :	_____	= _____
	RAIGIDUR AP	64

MISE EN OEUVRE	VALEURS	UNITES
Temps de gélification à 25°C :		
- sur 120g de mélange	30 ± 5	minutes
Conditions minimum de polymérisation	72 heures à 25°C	

### CONDITIONNEMENT :

RAIGITHANE 6642: 5 - 25 - 200 Kg

RAIGIDUR AP : 5 - 30 - 200 Kg

## RAIGITHANE 6642 / RAIGIDUR AP

### PRECAUTIONS D'EMPLOI

Eviter tout contact avec la peau et les yeux.

Le port des gants  , lunettes de protection  et vêtements de travail  est fortement recommandé.

En cas de projections dans les yeux, rincer aussitôt, abondamment et soigneusement avec de l'eau. Si des irritations se manifestent, consulter un médecin.

Après contact avec la peau, nettoyer soigneusement avec de l'eau et du savon.

Travailler dans un local aéré loin de toute flamme. Utiliser une aspiration locale par extraction d'air au point d'émission dans le cas d'emploi en locaux fermés.

Se reporter à la Fiche de Données de Sécurité pour les informations complémentaires concernant la sécurité et les conditions de travail.

### STOCKAGE

Le Raigithane 6642 peut être conservé 6 mois à l'abri de l'humidité et du rayonnement solaire direct, à une température de +15°C à +30°C, dans les emballages d'origine non entamés.

Le Raigidur AP peut être conservé 6 mois à l'abri de l'humidité et du rayonnement solaire direct, à une température de +15°C à +30°C, dans les emballages d'origine non entamés.

**La température de stockage recommandée est de 20 à 25°C.**

Un emballage entamé doit être soigneusement refermé sous couverture d'azote et stocké à l'abri de l'humidité.

### GARANTIE

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise possible de nos connaissances actuelles.

Elles ne sont données toutefois qu'à titre indicatif.

Au surplus, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.