

RAIGITHANE 4944 / RAIGIDUR HR

RESINE POLYURETHANNE TRES SOUPLE AVEC RESISTANCE HYDROLYSE

DESCRIPTION GENERALE :

Le RAIGITHANE 4944, associé au RAIGIDUR HR forme un système polyuréthane liquide destiné à être mis en œuvre par coulée à température ambiante.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES :

- Elastomère très souple (45 ShA), non chargé, de couleur blanchâtre
- Très faible exothermie de réaction
- Long temps de gel pour un bon remplissage des pièces
- Mise en oeuvre manuelle ou sur machine de coulée bi composant
- Auto adhérence sur de nombreux supports (Aluminium, acier, cuivre, bois, verre)
- Retrait négligeable
- Excellentes propriétés électriques
- Bonnes propriétés mécaniques
- Excellente résistance aux milieux acides et basiques ainsi qu'au brouillard salin
- Résistance thermique 80°C en continu

APPLICATIONS COURANTES :

- Cet élastomère a été développé pour répondre à l'encapsulation de composants électroniques.
- Il peut néanmoins être utilisé pour du surmoulage isolant de Jonctions de Câbles ou toute application d'encapsulation nécessitant une protection contre l'humidité.

RAIGITHANE 4944/ RAIGIDUR HR

PROPRIETES PHYSIQUES	VALEURS	UNITES	NORMES
Couleur	Blanchâtre		
Densité	0.95 ± 0.05		ISO 2781
Dureté Shore	à 25 °C	45 ± 5	NF ISO 868
	à 60 °C	45 ± 5	NF ISO 868
	à 80 °C	44 ± 5	NF ISO 868
PROPRIETES MECANIQUES (*)			
Résistance à la rupture en traction	1.2	MPa	NF EN ISO 527
Allongement à la rupture	100	%	NF EN ISO 527
Résistance à la déchirure	5	N/mm	NF EN ISO 34
Allongement à la déchirure	35	%	
PROPRIETES THERMIQUES (*)			
Température de fléchissement sous charge			ISO R 75
HDT / B (0.45 N/mm ²)	< 5	°C	
Résistance thermique en continu	80	°C	
Résistance thermique en pointe	100	°C	
PROPRIETES ELECTRIQUES (*)			
Constante diélectrique (55Khz)	3		IEC 250
Tangente de l'angle de perte (55Khz)	0.05		IEC 250
Résistivité volumique	> 10 ¹⁴	Ω.cm	NFC 26-215
Résistivité superficielle	> 10 ¹⁴	Ω	NFC 26-215
Rigidité diélectrique	---	KV/mm	
RESISTANCE HYDROLYSE			
Absorption d'eau : - 24 Heures 23°C	0.3		NF EN ISO 62
- 30 min. 100°C	0.8	%	(Méthode 1 et 2)

(*) sur éprouvettes après post-cuisson 16 heures à 60°C

	VALEURS	UNITES	NORMES
RAIGITHANE - Résine	4944		
Couleur	Blanchâtre		
Densité	0.92 ± 0.03		NF EN ISO 1675
Viscosité à 25 °C	6 500 ± 1 000	mPa.s	NF EN ISO 2555
Point éclair	> 150	°C	
RAIGIDUR - Durcisseur	HR		
Couleur	Brun ambré		
Densité	1.20 ± 0.02		NF EN ISO 1675
Viscosité	250 ± 40	mPa.s	NF EN ISO 2555
Point éclair	> 220	°C	

$$\text{Rapport de Mélange (en poids) : } \frac{\text{RAIGITHANE 4944}}{\text{RAIGIDUR HR}} = \frac{100}{17.5}$$

Rapport de Mélange

$$\text{(en volume) : } \frac{\text{RAIGITHANE 4944}}{\text{RAIGIDUR HR}} = \frac{100}{13}$$

MISE EN ŒUVRE A 25°C	VALEURS	UNITES
Temps de gélification sur : - 100g RAIGITHANE 4944 - 17.5g RAIGIDUR HR	120 ± 15	minutes
Temps hors poisse	env. 6	heures
Temps de démoulage	env. 24	heures
Viscosité sur 500g de mélange		
Initiale	5 500	mPa.s
Après 15 min.	6 200	mPa.s
Condition minimum de polymérisation	72	heures

CONDITIONNEMENT :

RAIGITHANE 4944 : 10 - 25 - 180 Kg

RAIGIDUR HR : 5 - 10 - 30 - 240 Kg

RAIGITHANE 4944 / RAIGIDUR HR

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Eviter tout contact avec la peau et les yeux.

Le port des gants  , lunettes de protection  et vêtements de travail  est fortement recommandé.

En cas de projections dans les yeux, rincer aussitôt, abondamment et soigneusement avec de l'eau. Si des irritations se manifestent, consulter un médecin.

Après contact avec la peau, nettoyer soigneusement avec de l'eau et du savon.

Travailler dans un local aéré loin de toute flamme. Utiliser une aspiration locale par extraction d'air au point d'émission dans le cas d'emploi en locaux fermés.

Se reporter à la Fiche de Données de Sécurité pour les informations complémentaires concernant la sécurité et les conditions de travail.

STOCKAGE

Le Raigithane 4944 peut être conservé 3 mois à l'abri de l'humidité et du rayonnement solaire direct, à une température de +15°C à +30°C, dans les emballages d'origine non entamés.

Le Raigidur HR peut être conservé 3 mois à l'abri de l'humidité et du rayonnement solaire direct, à une température de +15°C à +30°C, dans les emballages d'origine non entamés.

Un emballage entamé doit être soigneusement refermé sous couverture d'azote et stocké à l'abri de l'humidité.

GARANTIE

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise possible de nos connaissances actuelles.

Elles ne sont données toutefois qu'à titre indicatif.

Au surplus, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.